



Sarlink® TPV 14155

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink® TPV 14155 is an engineered thermoplastic vulcanizate material designed primarily for demanding industrial applications, including pipe seals. Sarlink® TPV 14155, available in Natural and Black, is a medium hardness, low density grade that exhibits excellent compression set, flex fatigue resistance, and medium heat resistance performance. The material can be processed by injection molding, blow molding and extrusion for applications such as seals, gaskets, chemical resistant hose and tube, boots and bellows as well as other profiles. Sarlink TPV 14155 complies with ASTM F477 standard.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
特性	• Good Compression Set • Low Specific Gravity • 弹性恢复，极好	• 低密度 • 耐疲劳性能 • 耐热性，中等	• 中等硬度
用途	• 吹塑成型应用 • 垫圈 • 工业应用	• 管道 • 管道密封 • 管件	• 密封件 • 汽车领域的应用 • 型材
机构评级	• ASTM F477		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 黑色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 吹塑成型	• 挤出	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.927		ASTM D792
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ASTM D412
横向流量：100%应变	216	psi	
流量：100%应变	235	psi	
拉伸应力			ASTM D412
横向流量：断裂	711	psi	
流量：断裂	754	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量：断裂	450	%	
流量：断裂	440	%	
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	13	%	
158°F, 22 hr	18	%	
257°F, 22 hr	28	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	53		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	55		
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 流量 (158°F, 96 hr)	-4.0	%	ASTM D570
空气中邵氏硬度的变化率 (邵氏 A, 158°F, 96 hr)	1.0		ASTM D570
体积变化 (158°F, 48 hr, 在水中)	1.5	%	ASTM D471

Sarlink® TPV 14155

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (392°F)	273	Pa·s	ASTM D3835

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	180	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	356 到 419	°F
料筒中部温度	356 到 419	°F
料筒前部温度	356 到 419	°F
射嘴温度	369 到 428	°F
加工 (熔体) 温度	365 到 428	°F
模具温度	50 到 131	°F
背压	14.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm
挤出	额定值	单位制
干燥温度	180	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒 1 区温度	356 到 392	°F
料筒 2 区温度	356 到 401	°F
料筒 3 区温度	369 到 410	°F
料筒 4 区温度	369 到 410	°F
熔体温度	383 到 419	°F
口模温度	383 到 419	°F
牵引辊	68 到 122	°F

挤压说明

Screen Pack: 20 to 60 mesh
Screw: general purpose
Compression Ratio: 3:1

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。